CAPITOLATO TECNICO LOTTO 5

ACCORDO QUADRO PER LA FORNITURA DI AUTOMEZZI SPECIALI PIATTAFORME AUTOLIVELLANTI SU AUTOCARRO A 35q e 80q

1. OGGETTO

Con la presente procedura la Committente intende stabilire le condizioni di acquisto per la fornitura di un numero complessivo massimo pari a 7 veicoli della tipologia cabinati medi da 80 q e n° 6 veicoli cabinati 35q, completi di allestimento tipo piattaforma autolivellante, valide per quattro anni dalla data di stipula dell'Accordo Quadro.

I veicoli base dovranno essere nuovi di fabbrica e conformi a quanto indicato nelle "Schede caratteristiche veicolo" allegate alle Specifiche Tecniche sottoelencate.

Gli allestimenti dovranno essere realizzati in perfetta conformità a quanto descritto nelle Specifiche Tecniche edizione BUOP/COES/AMS/ATZ Gennaio 2024 di seguito elencate:

- AUTOCARRO MTT 35 q.li ALLESTITO CON PIANALE ELEVABILE A 5 m PER MANUTENZIONE IMPIANTI
- AUTOCARRO MTT 80 q.li ALLESTITO CON PIATTAFORMA AEREA AUTOLIVELLANTE.

La fornitura comprende il collaudo M.C.T.C degli autocarri allestiti per l'ottenimento del certificato di approvazione, la consegna della documentazione propedeutica all'immatricolazione (quest'ultima a carico della Committente) e il trasporto e scarico franco destino presso le sedi delle Direzioni di Tronco di Autostrade per l'Italia, ai seguenti indirizzi:

- Direzione 1° Tronco Piazzale Camionale, 2 16749 Genova Sampierdarena (GENOVA)
- Direzione 2° Tronco Via della Polveriera, 9 20026 Novate Milanese (MILANO)
- Direzione 3° Tronco Via Magnanelli, 5 40033 Casalecchio di Reno (BOLOGNA)
- Direzione 4° Tronco Limite di Campi Bisenzio 50013 (FIRENZE)
- Direzione 5° Tronco Via Milano, 8 00065 Fiano Romano (ROMA)
- Direzione 6° Tronco Via Ausonia km. 3 + 500 03043 Cassino (FROSINONE)
- Direzione 7° Tronco Via Petruzzi, 97 65013 Città S. Angelo (PESCARA)
- Direzione 8° Tronco S.S. 271 km. 8 + 200 70020 Bitritto (BARI)
- Direzione 9° Tronco S.S. Pontebbana km. 134 + 100 33010 Feletto Umberto (UDINE)

La fornitura comprende infine un corso di formazione sul funzionamento delle attrezzature, della durata di 8 ore, per tutto il personale interessato effettuato da personale qualificato con rilascio di attestato. Tale corso dovrà essere erogato per ogni singola attrezzatura consegnata e dovrà essere effettuato presso le sedi di destinazione successivamente alla singola consegna.

2. CONDIZIONI

Gli autocarri e gli allestimenti dovranno essere perfettamente conformi alle sopra citate schede e specifiche tecniche e rispondere in ogni parte e componente a tutte le vigenti normative applicabili in ambito automezzi allestiti e relativa componentistica, specificatamente per quanto riguarda i dispositivi di sicurezza ed elettrici/luminosi.

La conformità dovrà essere dichiarata dall'Appaltatore in fase di presentazione dell'offerta e sarà verificata dalla Committente in fase di collaudo; in caso di esito negativo o di carenze nella documentazione, non sarà autorizzata la consegna degli autocarri allestiti ed il relativo pagamento.

3. TERMINI E LOCALITA' DI CONSEGNA

Fermo restando che la Committente non si impegna in alcun modo ad ordinare autocarri fino al quantitativo massimo previsto (13) nei 4 anni di validità dell'Accordo Quadro, gli autocarri allestiti in conformità alle specifiche tecniche saranno di volta in volta ordinati all'appaltatore mediante l'attivazione di Contratti Attuativi in funzione dei fabbisogni annuali programmati e di eventuali necessità non programmabile nel corso dell'anno.

Si stima, salvo diverse esigenze della Stazione Appaltante (sia in aumento che in diminuzione), che nel corso dei primi 12 mesi di validità dell'Accordo Quadro sarà emesso un Contratto attuativo per la fornitura di autocarri allestiti pari a 8 pezzi.

I pezzi successivi saranno richiesti da parte della stazione appaltante mediante l'attivazione di ulteriori Contratti Attuativi.

I mezzi di ciascun contratto attuativo/ordinativo dovranno essere messi a disposizione presso la sede indicata dall'Appaltatore come luogo di esecuzione degli allestimenti (di seguito brevemente denominata officina), entro 270 (centottanta) giorni naturali e consecutivi dalla data di stipula di ciascun Contratto Attuativo.

La messa a disposizione dei mezzi dovrà essere comunicata mediante PEC all'indirizzo autostradeperlitaliadgfirenze@pec.autostrade.it, all'attenzione del RUP.

Successivamente alla messa a disposizione dei mezzi allestiti presso l'officina dell'Appaltatore, entro 10 giorni naturali e consecutivi, sarà effettuato il **collaudo**, di cui al paragrafo 4, a cura della Committente e sarà redatto il relativo verbale di collaudo.

In caso di esito positivo del collaudo i mezzi allestiti dovranno essere consegnati a cura e spese della Contraente presso le sedi di destinazione nelle Direzioni di Tronco sopra citate, entro 10 (dieci) giorni naturali e consecutivi dalla data del suddetto verbale.

4. COLLAUDO (Verifica di conformità)

La verifica di conformità degli autocarri allestiti sarà effettuata a cura di personale della Committente presso l'officina dell'Appaltatore a seguito della messa a disposizione; per lo svolgimento delle operazioni di collaudo l'Appaltatore dovrà mettere a disposizione, assumendone tutti gli oneri, idoneo personale ed attrezzature.

Eventuali non conformità riscontrate in sede di collaudo saranno segnalate all'Appaltatore mediante apposito verbale e l'Appaltatore dovrà quindi provvedere alle modifiche richieste. I tempi necessari per rendere i mezzi conformi, se eccedenti i termini di consegna indicati nel paragrafo 3, saranno considerati come ritardo nella fornitura ai fini dell'applicazione delle penali di cui al successivo capitolo "PENALI".

La Committente si riserva, nelle fasi di collaudo, la facoltà di richiedere all'appaltatore di apportare modifiche all'allestimento realizzato.

La Committente si riserva altresì la facoltà di risolvere l'Accordo Quadro in caso non sia possibile pervenire ad un esito positivo del collaudo entro i 90 giorni naturali e consecutivi successivi al termine di consegna stabilito contrattualmente, e resta espressamente inteso che ogni e qualsiasi spesa e/o onere sostenuto dalla Contraente sarà a completo carico della Contraente stessa e nulla sarà dovuto dalla Committente.

5. GARANZIA

L'Appaltatore garantisce i veicoli base oggetto del presente Contratto per un periodo di 24 mesi dalla data di immatricolazione; oneri aggiuntivi rispetto alla garanzia standard saranno interamente a carico dell'Appaltatore. L'appaltatore dovrà garantire gli interventi in garanzia sui veicoli base da effettuarsi presso officine convenzionate del costruttore del veicolo.

In ottemperanza alla suddetta garanzia, rimane in carico all'Appaltatore rimettere in efficienza con immediatezza ed a titolo completamente gratuito le parti difettose, ovvero provvedere alla loro completa sostituzione, salvo il caso di accertato cattivo impiego da parte della Committente.

Nel caso di contestazioni sul rispetto dei termini di garanzia, l'Appaltatore dovrà adoperarsi per risolvere prima possibile il contenzioso e consentire la riparazione del mezzo.

L'Appaltatore garantisce quanto installato in fase di allestimento per un periodo di 24 mesi. L'allestimento dovrà essere coperto da garanzia on site, a cura dell'Appaltatore o di sue officine convenzionate; gli interventi verranno richiesti per e-mail dalle singole Direzioni di Tronco (D.T.) e

dovranno essere effettuati entro al massimo 5 (cinque) giorni lavorativi dalla data della richiesta, salvo diversi accordi nel caso in cui il guasto non comporti il fermo macchina.

La garanzia sull'allestimento dovrà comprendere i seguenti servizi:

- indicazione di un indirizzo di posta elettronica al quale far pervenire per scritto le richieste di intervento:
- intervento entro un massimo di 3 (tre) giorni lavorativi dalla ns. segnalazione nel caso di guasto che comporti il fermo macchina, salvo diversi accordi con la D.T.;
- interventi completamente a carico dell'Appaltatore nei casi in cui risulti il difetto del prodotto.

In caso di interventi di riparazione di guasti durante il periodo di garanzia, le sole parti sostituite saranno coperte da garanzia per ulteriori 12 (dodici) mesi, anche oltre la scadenza contrattuale della garanzia per l'intero veicolo allestito.

Restano esclusi dalla garanzia solamente i guasti causati da uso improprio, ovvero non conforme a quanto espressamente indicato nel manuale di uso e manutenzione del veicolo; la comprova dell'uso improprio è a carico dell'Appaltatore, la Committente si riserva il diritto di effettuare propria perizia di parte. Tutti i costi di trasporto e di assicurazione saranno a carico dell'Appaltatore.

Qualora l'Appaltatore non dovesse intervenire con immediatezza a rimuovere i difetti, la Committente, previo avviso a mezzo PEC o raccomandata A.R., sarà autorizzata a provvedere direttamente con diritto di rivalsa sull'Appaltatore.

6. PENALI

Il mancato rispetto dei termini previsti per la messa a disposizione e la consegna degli autocarri allestiti, come meglio identificato al paragrafo "Termini e Località di consegna", comporterà l'applicazione di una penale giornaliera pari allo 0,1% del valore di ciascun Contratto Attuativo, per un massimo del 10% dell'ammontare netto del Contratto Attuativo. Il valore cumulato delle penali non potrà essere superiore al 10% del valore netto dell'Accordo Quadro.

Nel periodo di garanzia (24 mesi) la penale per ogni giorno lavorativo di ritardo nell'intervento a seguito di segnalazione di un guasto sull'allestimento sarà pari a 100,00 Euro/giorno. Per la determinazione del ritardo faranno fede la data/ora della e-mail di richiesta intervento trasmesso dalla Committente.

Parimenti la penale relativa ad ogni giorno di fermo macchina successivo al terzo dalla richiesta dell'intervento sarà pari a 150,00 Euro/giorno.

Per la determinazione del ritardo farà fede la data/ora della e-mail di richiesta intervento trasmesso dalla Committente.



SPECIFICA TECNICA

AUTOCARRO MTT 35 q.li ALLESTITO CON PIANALE ELEVABILE A 5 m PER MANUTENZIONE IMPIANTI

BUOP/COES/AMS/ATZ

Gennaio 2024



PIATTAFORMA AEREA AUTOLIVELLANTE SU AUTOCARRO MTT 35 q

1) FORNITURA DEL CABINATO 35q COME DA CARATTERISTICHE TECNICHE IN ALLEGATO

2) CARATTERISTICHE PIATTAFORMA:

PORTATA MINIMA SULLA PIATTAFORMA: Kg 300 (compreso n° 2

persone)

ALTEZZA MAX DI LAVORO (macchina stabilizzata): min 8,00 m (misura da terra al

pavimento della piattaforma)

ALTEZZA IN FASE DI TRASLAZIONE: min. 4,00 m (misura da terra al

pavimento della piattaforma)

DIMENSIONI MIN. PIANO DI CALPESTIO: 2800x2000 mm

ALTEZZA DEL PARAPETTO: secondo la normativa EN

14122-3

La piattaforma è stata progettata per l'impiego su tratte autostradali, in galleria, con forti pendenze trasversali (vedi paragrafo 3).

3) PRESTAZIONI:

- Possibilità di lavorare in piattaforma, sia a veicolo fermo che in movimento lento, a tutte le altezze comprese tra quella minima e quella massima prevista, senza stabilizzazione (4 mt).
- Movimento di traslazione lenta (velocità max. 1,5 m\s) a tutte le altezze di lavoro della piattaforma.
- Dispositivo automatico di livellamento della piattaforma, su pendenze trasversali e longitudinali fino ad almeno 5°.
- Non deve essere consentita la marcia normale in strada se la piattaforma non ha raggiunto i fine corsa inferiori.



4) ALLESTIMENTO:

4a) GRUPPI MECCANICI DI BASE DELL'ATTREZZATURA, comprendenti:

- 4a.1) Presa di forza accoppiata al cambio dell'autocarro con pompa per l'alimentazione dell'impianto oleodinamico.
- 4a.2) Controtelaio di base rigidamente fissato al telaio stesso del veicolo portante, realizzato in profilati in acciaio saldati elettricamente.
- 4a.3) Piattaforma in profilati in acciaio con pavimento realizzato in lamiera di alluminio mandorlato, spessore 3+2 mm.
 Il pianale è sostenuto con traversine di appoggio realizzato con elementi tubolari di adeguate sezione ed interasse al fine di evitare deformazioni locali del pavimento stesso. La piattaforma è provvista di sponde perimetrali di altezza rispondente alle normative ISPESL in vigore.
- 4a.4) Gruppo di sollevamento con bracci a sfilo oppure a forbice. Il sollevamento della piattaforma è azionato a mezzo di un cilindro oleodinamico a doppio effetto con valvole di sicurezza autobloccanti ed è direttamente collegato ai bracci.
- 4a.5) Quadri di comando, in esecuzione stagna (IP 65), sulla piattaforma aerea e su un lato dell'autotelaio, per i casi di emergenza.
- 4a.6) Dispositivo di stabilizzazione tramite piedi a discesa idraulica o blocco automatico delle sospensioni posteriori all'inserimento della presa di forza, al quale è asservito il consenso al funzionamento dell'impianto di sollevamento fino alla massima altezza.
- 4a.7) Con la piattaforma sollevata deve essere presente un dispositivo che limita l'avanzamento del veicolo solo in marcia ridotta con il rapporto adeguato secondo le normative vigenti.
- 4a.8) Scala di accesso alla piattaforma in posizione posteriore.

4b) ISOLAMENTO ELETTRICO E DISPOSITIVI DI CONTROLLO DELLA PORTATA

La piattaforma elevabile è provvista di isolamento elettrico rispetto al sistema di innalzamento.

È fissata su appositi isolatori e particolari protezioni che garantiscono un isolamento dopo irrorazione a pioggia fino a 1500 Volt.



È inoltre provvisto di dispositivo di controllo della portata massima consentita, con l'utilizzo di n°4 celle di carico, che al superamento del 10%, blocca l'innalzamento della piattaforma e di ogni altro movimento fino al rientro del peso consentito.

4c) IMPIANTO IDRAULICO DI EMERGENZA.

È azionato tramite un'elettropompa, con comando da terra e dalla piattaforma di lavoro.

Consente qualunque manovra di emergenza e sostituisce l'impianto principale in caso di avaria.

Una pompa manuale consente la discesa della piattaforma in caso di guasto dell'impianto elettrico.

4d) TRASLAZIONE LENTA DELL'AUTOCARRO TRAMITE UN RIDUTTORE.

Il sistema è costituito da un riduttore meccanico del tipo per mezzi stradali veloci, interposto tra cambio e ponte posteriore del mezzo; il riduttore viene inserito all'inizio delle operazioni di sollevamento della piattaforma e permette di traslare a velocità ridotta.

4e) AVVISATORI ACUSTICI E VISIVI:

- N° 3 lampeggianti di sicurezza azionati al movimento della piattaforma elevabile
- Avvisatore acustico di chiamata ed interfono per il collegamento tra conducente ed operatori sulla piattaforma
- N.2 prese a 12 V c.c. in piattaforma

4f) COMANDO A DISTANZA DI ARRESTO DEL MOTORE:

La piattaforma sarà fornita di un pulsante di arresto motore al posto di comando da terra ed un pulsante di arresto al posto di comando di lavoro.

4g) MONTAGGIO DEI SEGUENTI ACCESSORI:

- Conta ore a funzionamento automatico sul cruscotto
- n.4 supporti per fari lampeggianti, 2 esterno cabina e 2 zona posteriore telaio
- n.4 fari lampeggianti a LED
- n.1 supporto per freccia d'obbligo e relativo cartello con n.2 fari a led



- impianto elettrico supplementare per l'alimentazione dei fari lampeggianti, antinebbia e retromarcia con interruttori al quadro e spia di consenso (N.B.: i fari lampeggianti devono avere interruttori indipendenti anteriori-posteriori)
- presa di corrente normalizzata di tipo BOSCH (24 V con fusibile) sul quadro in prossimità del volante.
- cassetta di pronto soccorso omologata
- estintore a polvere da 6 kg omologato D.M. 07-01-2005
- Antenna radio marca Kathrein modello K 50 534 e predisposizione radio RT.

5) **VERNICIATURA**

La verniciatura sarà effettuata nel colore BIANCO uguale alla cabina del autocarro.

È vietata l'applicazione di qualsiasi logo o scritta identificativa dell'allestitore su tutta la superficie esterna del veicolo.

6) TARGHE AUTOSTRADE PER L'ITALIA

Fornitura e montaggio a carico del fornitore delle seguenti targhe "Autostrade per l'Italia Spa MANUTENZIONE IMPIANTI" in materiale rifrangente di colore blu (tipo serie 5600-050 Orafol) su base argento (tipo RAL 9006-HR). La grafica ed i colori delle targhe sono riportati nell'ultima pagina della presente specifica tecnica.

- N. 2 targhe da 1600x320 mm in due pezzi su sponde laterali;
- N. 1 targa da 718x165 mm sulla mascherina anteriore della cabina;
- N. 1 targa da 490x155 mm su sponda posteriore, lato sinistro;

Nella fornitura è compresa la realizzazione dei supporti necessari al fissaggio.

ETICHETTE: tutte le etichette relative ad indicazioni sul funzionamento e la sicurezza della macchina devono essere di metallo serigrafato e/o inciso. Tutte le etichette devono riportare indicazioni in lingua italiana.

È vietata l'applicazione di scritte o marchi indicanti il nome del fornitore, fatta eccezione per la marcatura CE di legge.

7) CERTIFICAZIONE

Dovrà essere certificata la rispondenza dell'attrezzatura alla normativa europea macchine (2006/42/CE), fornendo la relativa documentazione a corredo



(Dichiarazione + Manuale più una copia per questo ufficio), ed apponendo il relativo marchio CE.

Il costruttore dovrà inoltre fornire apposita dichiarazione circa la conformità dell'attrezzatura alla norma UNI - EN 280-1:2022.

8) LA FORNITURA COMPRENDE:

- Manuale uso e manutenzione a norma
- Schema dell'impianto elettrico
- Schema dell'impianto oleodinamico
- Disegni del complessivo con le viste significative ed i dati di ingombro e di peso relativo all'attrezzatura a riposo ed in posizione di lavoro.
- Catalogo ricambi



GRAFICA E COLORI DELLE TARGHE





ALLEGATO

Scheda caratteristiche veicolo - Cabinato 35 q per allestimento piattaforma autolivellante 10 mt

	Caratteristiche									
Tipologia veicolo	ALIMENTAZIONE	CILINDRATA (min/max)	POTENZA MINIMA	MTT (min/max)	LARGHEZZA EST. MINIMA CABINA	LARGHEZZA MASSIMA (all'assale post.)	TIPO ASSALE POSTERIORE			
		cm ³	kW	kg	mm	mm				
Cabinati 35 q per piattaforma auto- livellante	DIESEL	2100/3000	80	3500	1950	2050	RUOTE SINGOLE			

(*) da intendersi compreso conducente e carburante, ovvero nelle condizioni previste per il collaudo MCTC

DOTAZIONI COMPRESE NELL'OFFERTA:

- 2 posti per i cabinati 35 q
- sospensioni posteriori a balestre
- alternatore min 90 A
- batterie min.110Ah
- freni a disco anteriori e posteriori
- connettore allestitore
- climatizzatore
- chiusura centralizzata
- alzacristalli elettrici
- airbag conducente e passeggeri
- segnale acustico di cinture di sicurezza non allacciate
- fari fendinebbia
- ruota di scorta

- ABS
- AEB (Autonomous Emergency Braking)
- triangolo di soccorso a norma
- avvisatore acustico di retromarcia
- carrozzabilità più opportuna 3000 3400mm
- passo 3000 mmm +/- 200 mm



SPECIFICA TECNICA

AUTOCARRO MTT 80 q.li ALLESTITO CON PIATTAFORMA AEREA AUTOLIVELLANTE

BUOP/COES/AMS/ATZ

Gennaio 2024



PIATTAFORMA AEREA AUTOLIVELLANTE SU AUTOCARRO MTT 80 q.li

1) FORNITURA DEL CABINATO 80q COME DA CARATTERISTICHE TECNICHE IN ALLEGATO

2) CARATTERISTICHE PIATTAFORMA:

PORTATA SULLA PIATTAFORMA: Kg 800 (compreso n° 4

persone)

ALTEZZA DI LAVORO (MAX.): m 5,20 (misura da terra al

pavimento della piattaforma)

ALTEZZA IN FASE DI TRASLAZIONE (MAX): m 5,20 (misura da terra al

pavimento della piattaforma)

DIMENSIONI PIANO DI CALPESTIO: 5500x2200 mm

ALTEZZA DEL PARAPETTO: secondo le normative vigenti

La piattaforma deve essere progettata per l'impiego su tratte autostradali, in galleria, con forti pendenze longitudinali e trasversali (vedi paragrafo 4).

Il sollevamento della piattaforma è realizzato con un meccanismo di tipo a compasso, a sollevamento oleodinamico.

3) PRESTAZIONI:

- Possibilità di lavorare in piattaforma, sia a veicolo fermo che in movimento lento, a tutte le altezze comprese tra quella minima e quella massima prevista, pari a 5,2 m
- Movimento di traslazione lenta (fino alla velocità max. 1.5 m/s) a tutte le altezze di lavoro della piattaforma
- Dispositivo automatico di livellamento della piattaforma, su pendenze longitudinali e trasversali fino ad almeno cinque gradi (5°).



4) ALLESTIMENTO:

a) GRUPPI MECCANICI DI BASE DELL'ATTREZZATURA, comprendenti:

- a.1) Presa di forza accoppiata al cambio dell'autocarro con pompa per l'alimentazione dell'impianto oleodinamico.
- a.2) Controtelaio di base rigidamente fissato al telaio stesso del veicolo portante, realizzato in profilati in acciaio saldati elettricamente, al cui interno sono alloggiati i bracci di sollevamento a forbice.
- a.3) Piattaforma in profilati in acciaio con pavimento realizzato in lamiera di alluminio mandorlato, spessore 3+2 mm.

Il pianale è sostenuto con traversine di appoggio realizzato con elementi tubolari di adeguate sezione ed interasse al fine di evitare deformazioni locali del pavimento stesso. La piattaforma è provvista di sponde perimetrali di altezza rispondente alle normative ISPESL in vigore.

- a.4) Gruppo di sollevamento con bracci a forbice, che scorrono su ruote e cuscinetti a sfera. L'innalzamento della piattaforma è azionato a mezzo di un cilindro oleodinamico a doppio effetto con valvole di sicurezza autobloccanti ed è direttamente collegato ai bracci a forbice.
- a.5) Quadri di comando, in esecuzione stagna (IP 65), sulla piattaforma aerea e su un lato dell'autotelaio, per i casi di emergenza.
- a.6) Dispositivo automatico di blocco delle sospensioni posteriori all'inserimento della presa di forza, al quale è asservito il consenso al funzionamento dell'impianto di sollevamento, sia principale che ausiliario.

Lo stesso dispositivo limita l'avanzamento del veicolo solo in marcia lenta con il rapporto adeguato secondo le normative vigenti (vedi punto 4).



a.7) Scala di accesso alla piattaforma in posizione posteriore.

b) DISPOSITIVO AUTOMATICO DI LIVELLAMENTO PIATTAFORMA

Il dispositivo consente di mantenere costantemente nel piano orizzontale la piattaforma elevabile con gli operatori.

È costituito da un supporto oscillante fissato sul telaio superiore delle forbici sul quale è fissata la piattaforma aerea.

Una coppia di cilindri idraulici a doppio effetto con valvole di sicurezza consente di mantenere costantemente in piano di calpestio qualunque sia l'inclinazione del terreno, entro un angolo massimo di almeno 5°.

La manovra di livellamento inizia automaticamente dopo un certo innalzamento della piattaforma per evitare urti contro parti fisse dell'autocarro.

Durante il movimento di discesa della piattaforma, raggiunto un'altezza minima prestabilita tale da non recare danni alle strutture fisse, si arresta automaticamente e si livella rispetto a dei riferimenti fissi, arrestandosi in posizione parallela al telaio di base. Quindi la piattaforma continua la discesa fino all'appoggio a fine corsa.

Non deve essere consentita la marcia normale in strada se la piattaforma non ha raggiunto i fine corsa inferiori.

c) ISOLAMENTO ELETTRICO E DISPOSITIVI DI CONTROLLO DELLA PORTATA

La piattaforma elevabile è provvista di isolamento elettrico rispetto al sistema di innalzamento.

È fissata su appositi isolatori e particolari protezioni che garantiscono un isolamento dopo irrorazione a pioggia fino a 1500 Volt.

È inoltre provvisto di dispositivo di controllo della portata massima consentita, con l'utilizzo di n°4 celle di carico, che al superamento del 10%, blocca l'innalzamento della piattaforma e di ogni altro movimento fino al rientro del peso consentito.

d) IMPIANTO IDRAULICO DI EMERGENZA.

È azionato tramite un'elettropompa, con comando da terra e dalla piattaforma di lavoro.



Consente qualunque manovra di emergenza e sostituisce l'impianto principale in caso di avaria.

Una pompa manuale consente la discesa della piattaforma in caso di guasto dell'impianto elettrico.

e) TRASLAZIONE LENTA DELL'AUTOCARRO TRAMITE UN RIDUTTORE.

Il sistema è costituito da un riduttore meccanico del tipo per mezzi stradali veloci, interposto tra cambio e ponte posteriore del mezzo; il riduttore viene inserito automaticamente all'inizio delle operazioni di sollevamento della piattaforma e permette di traslare a velocità ridotta (vedi punto 4) qual è questo punto 4?

f) SERBATOIO PER RISERVA IDRICA:

Capacità di almeno 500 litri, realizzazione in lamiera in acciaio inox AISI 316 di spessore adeguato, dotato di separatore frangiflutti, bocchettone superiore di carico, valvola di ritegno aria e tappo inferiore per lo scarico/pulizia. Il serbatoio viene alloggiato in una zona opportuna dell'autotelaio.

g) AVVISATORI ACUSTICI E VISIVI:

- N° 3 lampeggianti di sicurezza azionati al movimento della piattaforma elevabile;
- campanello di chiamata ed interfono per il collegamento tra conducente ed operatori
- N° 3 prese a 24 V c.c. in piattaforma

h) COMANDO A DISTANZA DI ARRESTO DEL MOTORE:

La piattaforma sarà fornita di un pulsante di arresto motore al posto di comando da terra ed un pulsante di arresto al posto di comando di lavoro.



i) ARMADIO:

Posizionato dietro la cabina di guida, dimensioni mm 1800x1800x500, realizzato in acciaio inox AISI 316 L, con doppia serranda di apertura sui due lati in alluminio anodizzato e ripiani interni amovibili.

I) MONTAGGIO DEI SEGUENTI ACCESSORI:

- Conta ore a funzionamento automatico sul cruscotto
- n.4 supporti per fari lampeggianti, 2 esterno cabina e 2 zona posteriore telaio
- n.4 fari lampeggianti stroboscopici o a LED
- n.1 supporto per freccia d'obbligo e relativo cartello con n.2 fari a led
- impianto elettrico supplementare per l'alimentazione dei fari lampeggianti, antinebbia e retromarcia con interruttori al quadro e spia di consenso (N.B.: i fari lampeggianti devono avere interruttori indipendenti anteriori-posteriori)
- presa di corrente normalizzata di tipo BOSCH o simile (24 V con fusibile) sul quadro in prossimità del volante.
- cassetta di pronto soccorso omologata
- estintore a polvere da 6 kg omologato D.M. 07-01-2005
- Antenna radio tipo Kathrein modello K 50 534 o simile e predisposizione radio RT.

5) VERNICIATURA:

Colore bianco come la cabina sulla struttura del cassone e della piattaforma.

È vietata l'applicazione di qualsiasi logo o scritta identificativa dell'allestitore su tutta la superficie esterna del veicolo.

6) TARGHE "AUTOSTRADE PER L'ITALIA"

Fornitura e montaggio a carico del fornitore delle seguenti targhe "autostrade per l'italia – manutenzione stradale" in alluminio serigrafato spessore 3 mm:



- N. 2 targhe da 1600x320 mm in due pezzi su sponde laterali;
- N. 1 targa da 718x165 mm sulla mascherina anteriore della cabina;
- N. 1 targa da 490x155 mm su sponda posteriore, lato sinistro;

La grafica ed i colori delle targhe sono riportati nell'ultima pagina della presente specifica tecnica.

7) CERTIFICAZIONE:

Dovrà essere certificata la rispondenza dell'attrezzatura alla normativa europea macchine (2006/42/CE), fornendo la relativa documentazione a corredo (Dichiarazione + Manuale più una copia per questo ufficio), ed apponendo il relativo marchio CE.

Il costruttore dovrà inoltre fornire apposita dichiarazione circa la conformità dell'attrezzatura alla norma UNI - EN 280-1:2022.

8) LA FORNITURA COMPRENDE:

- Manuale uso e manutenzione a norma (almeno n. 5 copie)
- Schema dell'impianto elettrico
- Schema dell'impianto oleodinamico
- Disegni del complessivo con le viste significative ed i dati di ingombro e di peso relativo all'attrezzatura a riposo ed in posizione di lavoro.
- Catalogo ricambi



GRAFICA E COLORI DELLE TARGHE





ALLEGATO

Scheda caratteristiche veicolo - Cabinato 80 q per allestimento piattaforma autolivellante

	Caratteristiche										
Tipologia veicolo	PASSO (min/max)	CARROZZABILITA' MINIMA	CILINDRATA (min/max)	POTENZA MINIMA	MTT (min/max)	TARA MASSIMA	MASSA MASSIMA AMMISSIBILE ASSE ANTERIORE	LARGHEZZA MASSIMA (all'assale	TIPO ASSALE POSTERIORE		
	(MM)	(mm)	cm³	kW	kg	kg	(min) kg	post.) mm			
Cabina corta 2 assi 80 q	4400/4600	6500	3500/4000	125	7.950/8.500	3500 (*)	3400	2300	RUOTE GEMELLATE		

(*) da intendersi compreso conducente e carburante, ovvero nelle condizioni previste per il collaudo MCTC

DOTAZIONI COMPRESE NELL'OFFERTA:

CAMBIO AUTOMATICO tipo Allison con le seguenti caratteristiche e prestazioni:

- Coppia trasmissibile adeguata alla potenza del motore dell'autocarro
- Funzionamento completamente automatico con convertitore di coppia
- Cinque marce, con overdrive
- Funzione di blocco del convertitore
- Predisposizioni per presa di forza
- Sistema elettronico di gestione del cambio automatico che consenta l'integrazione del componente nel sistema di gestione veicolare
- Possibilità di implementare elettronicamente tutte le sicurezze attive e passive necessarie per l'allestimento



Altre caratteristiche e dotazioni:

- colore bianco di serie
- sospensioni posteriori a balestre
- predisposizione per il montaggio di presa di forza al cambio
- connettore allestitore e centralina predisposta per regolazione del numero di giri con presa di forza inserita
- 3 posti in cabina con appoggiatesta e cinture di sicurezza
- climatizzatore
- alternatore min 90 A
- batterie min. 110 Ah
- chiusura centralizzata
- alzacristalli elettrici
- fari fendinebbia
- segnale acustico di cintura di sicurezza non allacciata sedile di guida
- ruota di scorta
- ABS
- triangolo di soccorso a norma
- Autoradio Bluetooth con viva voce per smartphones